

RSP Inline Finishing

Checkliste zur Bestellung

Kundeninformationen

Firmenname:

Straße:

PLZ/Ort:

Land:

Ansprechpartner:

Kundennummer:

Telefon:

E-Mail:

Technische Informationen zur Maschine

Maschinenhersteller:

Modell:

Anzahl Druckwerke:

RSP für Druckwerk

Maschine mit Wendung

Anzahl Lackwerke:

RSP für Lackwerk

Maschine ohne Wendung

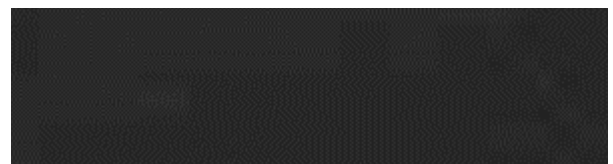
Wenn Ihre Maschine eine Wendung hat, welche Oberfläche haben die Mantelbleche?

Heidelberger Druckmaschinen (HEIDELBERG)

Mark III oder Chromstrukturaufzug



Perfekt Jacket



Koenig & Bauer (KBA)

Silikonjacket

Manroland

Optiprintjacket

Komori

Oberflächenfarbe Druckzylinder

Welche Spannschienenart wird für RSP benötigt?

K-Schiene



U-Schiene



Wichtige Ausnahmen: Heidelberger Druckmaschinen (HEIDELBERG)

SM 52 Lackwerk

Gleiches Gummituch im Lack- bzw. Druckwerk Ja Nein

CD 102 / CX 102 Druckwerk

Maschinennummer: (vor / nach 551102)

XL 105 / XL 106 Druckwerk

Maschinennummer: (vor / nach FS001316)

XL 105 / XL 106 Lackwerk

Manuelle Klemmung und Spannung der Lackplatte AutoPlate Coating AutoPlate Coating Pro

Wichtige Ausnahmen: Koenig & Bauer (KBA)

Rapida 75 E Lackwerk

Gummi- / Lacktuch



Lackplatte



Rapida 105 / 106 Druckwerk

Maschinennummer:

Gummituchzylindereinstich: mm

Maximales Bogenformat (z. B. 740 × 1060): mm

Maximales Druckformat (z. B. 730 × 1050): mm

Rapida 105 / 106 Lackwerk

Maschinennummer:

Lacktuchzylindereinstich: mm

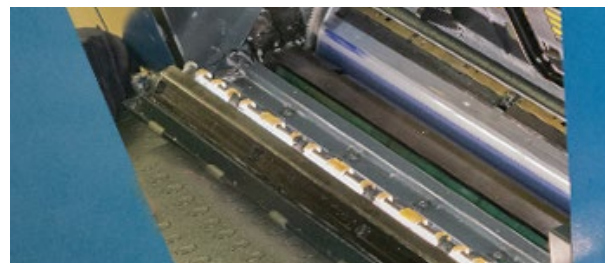
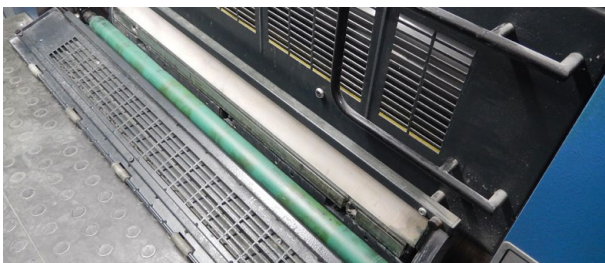
Maximales Bogenformat (z. B. 740 × 1060): mm

Maximales Druckformat (z. B. 730 × 1050): mm

Einspannvorrichtung Hinterkante Lackplatte:

Halbautomatisch

Vollautomatisch



Wichtige Ausnahmen: Manroland

300 Druckwerk

Maximales Bogenformat (z. B. 530 × 740): mm

700 Lackwerk

Kammerrakelsystem Ja Nein

Beidseitig vorgeschientes Gummituch Ja Nein

Gummituchformat (z. B. 900 × 1060): mm

700 Druckwerk

Maß der Kanalabdeckungsbreite (z. B. 77): mm

Maximales Bogenformat (z. B. 740 × 1020): mm

